

# GRAUGUSS/SPHÄROGUSS TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

GRAUGUSS/ SPHÄROGUSS	Werkstoff Nr.	Sonstige Eigenschaften	Verfahren	Dichte ca. g/cm <sup>3</sup>	Zugfestigkeit Rm (Mpa)	Dehngrenze Rp 0,2 (Mpa)	Bruchdehnung A (%)	Zerspan- barkeit
EN-GJL-250C DIN EN 16482	5.1203	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Feinkörniges, dichtes Gefüge</li> <li>• Gleichmässige lamellare Graphitverteilung</li> <li>• Öl- und Druckdicht</li> </ul>	Strangguss Ø 50 bis 100	7,3	180			sehr gut
			Strangguss Ø 100 bis 200	7,3	165			
			Strangguss Ø 200 bis 400	7,3	155			
EN-GJS-400-15C DIN EN 16482	5.3126	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Feinkörniges, dichtes Gefüge</li> <li>• Kugelige Graphitausbildung</li> <li>• Hohe Dehnungswerte</li> </ul>	Strangguss Ø 20 bis 60	7,3	400	250	15	sehr gut
			Strangguss Ø 60 bis 120	7,3	390	250	14	
			Strangguss Ø 120 bis 400	7,3	370	240	11	