

BRONZEN TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

ROTGUSS | BRONZE | BLEIBRONZE | ALUMINIUMBRONZE | PHOSPHORBRONZE



BRONZEN	EN Werkstoff	Sonstige Eigenschaften	Verfahren	Dichte ca. g/cm ³	Zugfestigkeit Rm (Mpa)	Dehngrenze Rp 0,2 (Mpa)	Bruchdehnung A (%)	Brinellhärte (HB)	Vergleichbare Spezifikation	Zerspanbarkeit
Rotguss										
CuSn7Zn4Pb7 DIN EN 1982 (CC493K)	CuSn7 Zn4Pb7	<ul style="list-style-type: none"> Mittelharter Gleitlagerwerkstoff Sehr gute Gleit und Notlaufeigenschaften Korrosionsbeständig gut, auch in Meerwasser 	Strangguss	8,8	260	120	12	70	C93200	sehr gut
Bronze										
CuSn12 DIN EN 1982 (CC483K)	CuSn12	<ul style="list-style-type: none"> Hervorragende Dauerschwingfestigkeit Meerwasserbeständig 	Strangguss	8,8	280 300	150	5 6	90	C90800	mässig bis schwer
Bleibronze										
CuSn7Pb15 DIN EN 1982 (CC496K)	CuSn7 Pb15	<ul style="list-style-type: none"> Weicher Gleitlagerwerkstoff Gute Notlaufeigenschaften bei Schmierstoffmangel Meerwasserbeständig 	Schleuderguss	9,1	200	90	7 8	65	C90880	sehr gut
Aluminiumbronze										
CuAl10Fe5Ni5 DIN EN 1982 (CC333G)	CuAl10 Fe5Ni5-C	<ul style="list-style-type: none"> Schlechte Notlaufeigenschaften Korrosionsbeständig gut, auch in Meerwasser Biostatisch wirksam Sehr gut schweisssbar 	Schleuderguss und Strangguss	7,6	650	280	13	150	C93200	mässig bis schwer
Phosphorbronze										
CuSn8P bzw. CuSN8P DIN EN 12163/12165	CW453K CW459K	<ul style="list-style-type: none"> Steif und Verschleissfest Gute Chemikalienbeständigkeit Hohe elektrische Leitfähigkeit 	Gezogen oder gepresst	8,8	M	M	M	M	C52100	mässig bis schwer
CuAl10Ni5Fe4 DIN EN 12163/12165 (CW307G)	Nr. 12163	<ul style="list-style-type: none"> Hohe Festigkeit Gute Korrosionsbeständigkeit Beständig gegen Verzundern, Erosion und Kavitation Meerwasserbeständig 	Gezogen (R740S)	7,6	740	400	8		C6320	sehr gut
			Gepresst (M)	7,6	M	M	M	M		

MESSING	EN Werkstoff	Sonstige Eigenschaften	Verfahren	Dichte ca. g/cm ³	Mechanische Eigenschaften	Zugfestigkeit Rm (Mpa)	Dehngrenze Rp 0,2 (Mpa)	Bruchdehnung A (%)	Brinellhärte (HB)	Zerspanbarkeit
Automatenmessing										
CuZn39Pb3 DIN EN 12164 -12168 / 12420 / 12449 / 1652 (CW617N)	CuZn39Pb3	<ul style="list-style-type: none"> • Weicher als andere Bronzelegierungen • Gute Notlaufeigenschaften • Gute elektrische Leitfähigkeit 	Gepresst und gegossen	8,4	M (R360 / R430)	Min. 360 Min. 430	Min. 320 Max. 220	Max. 20 Min. 10		sehr gut
Konstruktionsmessing										
CuZn37Mn3Al2PbSi DIN EN 12164-12168 / 12420 / 12449 / 1652 (CW713R)	CuZn37Mn3Al2PbSi		Gezogen, gepresst, gegossen	8,1	M (R540 / R590)	540 bis 430	Min. 220 Max. 320	Min. 20 Min. 10		sehr gut